

AR7200 Fully Automatic Dicing Saw

应用

Applications

主要用于多片QFN、DFN、BGA、LED-PCB框架、光通讯器件等领域的全自动划切加工；适用于包括石英玻璃、氧化铝、陶瓷、PCB板或package框架等多种材料。

特点

Features

- 精密进口滚珠丝杆、直线导轨，Y向光栅尺闭环控制，高精度机台长时间保持。
- 匹配多种进口空气主轴（兼容目前市面常见短轴），可选装2.4KW大功率高扭矩主轴。
- 直光、环形光两种光源，70×—320×可选倍率双显微镜，工艺适应范围广。
- 全自动上下料、自动传输定位、自动对准切割、自动刀痕检测，降低OP工作量，更大程度实现机器人。
- 可定制特殊的切割框和工作台面，多片高效切割。
- 触控教学式GUI，编辑过程模拟显示，多片预切割模式，程序编辑简单便捷。



功能

Functions

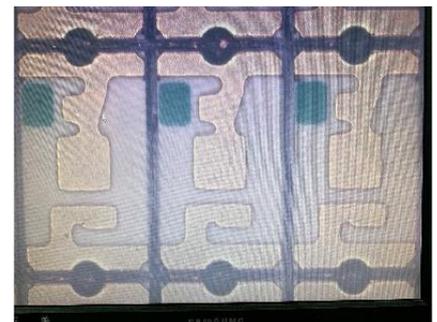
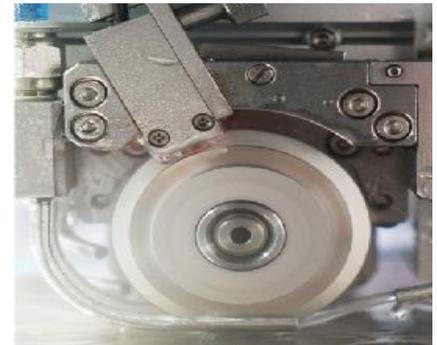
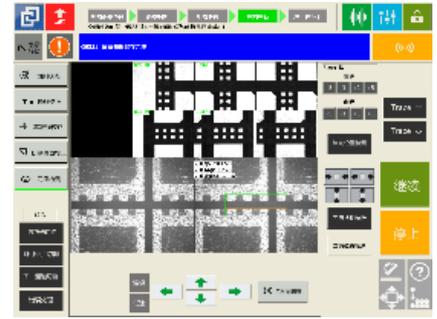
- ▣ 多片同盘切割；
- ▣ 自动刀痕检测功能；
- ▣ 双倍率双光源机器视觉；
- ▣ 高精度非接触式测高；
- ▣ 刀片破损检测系统；
- ▣ 适应不同工艺，可选多种自动对准算法；
- ▣ 故障自纠错功能，多种位置实施检测；
- ▣ 基板免贴膜去边框切割功能；
- ▣ 工厂自动化模块；
- ▣ 集中加油，便捷自润滑功能。

AR7200 Fully Automatic Dicing Saw

技术指标

Specifications

指标名称		单位	指标内容	
最大工作物尺寸		mm	φ 12"或300mm×300mm方形	
X轴	可切削范围	mm	310	
	进刀速度输入范围	mm/s	0.1 - 600	
Y轴	可切削范围	mm	310	
	单步步进量	mm	0.0001	
Z轴	定位精度	mm	0.003以内/310 0.002以内/5 (单一误差)	
	有效行程	mm	40(使用φ2"切割刀片时)	
	移动量分辨率	mm	0.00005	
	重复精度	mm	0.001	
θ轴	可使用的最大切割刀片直径	mm	Ø 58	
	最大旋转角度	deg	380	
主轴	转角精度	"	15	
	额定功率	kW	1.8 (1.5、2.4可选) at 30,000 min ⁻¹	
	额定扭矩	N·m	0.48	
其他规格	旋转数范围	min ⁻¹	3,000 ~ 60,000	
	可使用的最大框架	-	12寸	
	电源	V	三相AC380V ±10%上述以外需定制变压器	
	耗电量	加工时	kW	1.2 (参考值)
		暖机时	kW	1.0 (参考值)
	最大耗电量	kVA	5.0	
	压缩空气供给压力	MPa	0.5 - 0.8	
	压缩空气最大消耗量	L/min(ANR)	220	
	切削水压力	MPa	0.2 - 0.4	
	最大消耗量	L/min	切削水: 6 水帘: 1 其它: 1	
冷却水压力	MPa	0.2 - 0.4		
消耗量	L/min	3.0 (在0.3MPa时)		
排风量	m ³ /min	1.5		
设备尺寸 (W × D × H)	mm	1,400 × 1,200 × 1,800		
设备重量	kg	约1,100		



使用条件

- 请使用大气压露点在-15 °C以下残余油分为0.1 ppm，过滤度在0.01 μm/99.5 %以上的清洁压缩空气。
- 请将放置机械设备的房间室温设定在20 °C~25 °C之间，并将波动范围控制在±1 °C以内。
- 请将切削水的水温控制为室温+2 °C (变化波动范围在±1 °C以内)，将冷却水的水温控制为与室温相同 (变化波动范围在±1 °C以内)。
- 其他，请避免设备受到撞击及外界的有感振动。另外，请不要将设备安装在鼓风机、通风口、产生高温的装置及产生油雾的装置附近。
- 本设备会使用水。万一发生漏水影响，请把本设备安装在有防水性之地板及有排水处理之场所。
- (*) 为非标准配置。



江苏京创先进电子科技有限公司

地址：常熟经济技术开发区海城工业坊9栋

电话：400-9280188

邮件：technical support@jcxj.com.cn

传真：0512-5192-9760

商务 sales@jcxj.com.cn

苏州分公司：苏州工业园区纳米城11栋406

电话：400-9280188

网址：www.jcxj.com.cn

传真：0512-6592-4573